

## DESCRIÇÃO

Elevada capacidade de climatização apenas com um equipamento. Saída de ar em forma de túnel para elevado alcance. Regulação do fluxo de saída de ar. Sem necessidade de instalação e de reduzida manutenção. Apenas utiliza água e eletricidade. Redução de custo energético superior a 75% em comparação com Ar Condicionado.

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Grandes Armazéns Industriais e Comerciais, Espaços Outdoor, Centro Logísticos, Industria, Minas e Hangares.

## CARACTERÍSTICAS

- Sensor de nível de água
- Temporizador
- Sensor de temperatura
- Controlador digital
- Velocidade variável



## HURRICANE 3600

Fluxo de ar	24,635 m <sup>3</sup> /hr
Velocidade	35 km/h
Amps	8.5
Capacidade de arref.	325 m <sup>2</sup>
Reservatório	253 L
Dimensões (cm)	194 A x 189 L x 89 P
Peso	122 kg

