

DESCRIÇÃO

Elevada capacidade de climatização apenas com um equipamento. Saída de ar em forma de túnel para elevado alcance. Regulação do fluxo de saída de ar. Sem necessidade de instalação e de reduzida manutenção. Apenas utiliza água e eletricidade. Redução de custo energético superior a 75% em comparação com Ar Condicionado.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Grandes Armazéns Industriais e Comerciais, Espaços Outdoor, Centro Logísticos, Industria, Minas e Hangares.

CARACTERÍSTICAS

- Sensor de nível de água
- Temporizador
- Sensor de temperatura
- Controlador digital
- Velocidade variável



HURRICANE 3600

| | |
|----------------------|---------------------------|
| Fluxo de ar | 24,635 m ³ /hr |
| Velocidade | 35 km/h |
| Amps | 8.5 |
| Capacidade de arref. | 325 m ² |
| Reservatório | 253 L |
| Dimensões (cm) | 194 A x 189 L x 89 P |
| Peso | 122 kg |

