

DRY RECUSORB R



RL-61/ICE/L/LICE

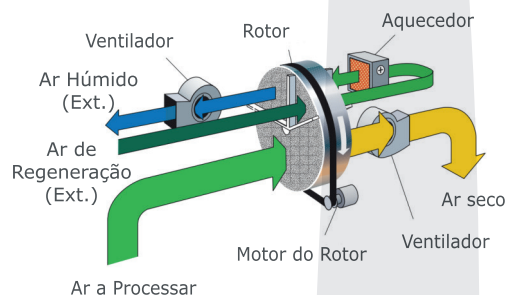


Desumidificadores industriais por Adsorção

O princípio de desumidificação por adsorção **Recusorb R** utiliza um recuperador de calor integrado.

Durante a regeneração do rotor, o calor é absorvido, pelo que é posteriormente reciclado, sendo pré-aquecido e parcialmente desumidificado.

O consumo de energia é reduzido e o ar seco torna-se mais seco e mais frio em comparação com outros desumidificadores de adsorção.



RECUSORB R



RL-60R/LR



RL-71R/ICE/LR

- Performance Excelente em todas as Condições Climatéricas
- Fluxo de Ar com Conduitas
- Recuperador de Calor Integrado
- Estrutura e Controlos em Aço Inoxidável

Modelo	Princípio	Caudal de Ar Seco (m ³ / hr)	Capacidade Kg/h 20° /60% HR	Consumo Máximo (kW)	Peso (Kg)
RL-60	Recusorb R	850	4	6	68
RL-60 LR		1000	5	8,3	68
RL-61	Recusorb R	1300	7,5	10,2	130
RL-61ICE		1600	8	10,9	130
RL-61L		1800	11	15,6	132
RL-61L ICE		2100	11,5	16,3	132
RL-71R	Recusorb R	2500	13	20,3	190
RL-71ICE		3000	14	21,1	195
RL-71LR		3200	17	28,1	196